

DETAY ALIMI

- **Power** dan cihazı açın.
- **MENU** ye basın.
- **[F1] Data Kayıt** a basın.
- Dosya Seç penceresi açılır.Eğer daha önce çalışılan bir iş dosyası varsa onu **[F2] List** ile hafızadan çağrılır. Yeni iş dosyası açılacaksa **[F1] GİR** tuşuna basın,Alfanümerik karakter (A,B,C,D gibi...) yazmak için **[F1] ALF** ye basın ve dosya ismini girin. **[F4] KBL** ye basın.
- **[F1] Durulan Nokta** basın.
- **[F1] Gir** basın ve Durulan Nokta nın adını girip **[F4] KBL** basın.
- 1 kez **ANG** ye basın.
- **[F1] Gir** basın ve Alet Yüksekliğini girip **[F4] KBL** basın.
- Ekranda bir koordinat değeri görülecektir **[F4] HY** basın.
- **[F4] D.XYZ** basın. Durulan Noktanın koordinatları eğer,
 - Hafıza dan çağrılacak sa **[F2] List** den seçilir ve **[F4] KBL** ye basılır.
 - Elle girilecek se **[F3] XYZ** ye basın. Sırayla Y,X,Z koordinatlarını girin. **[F4] KBL** ye basın.
- **[F3] KYT** ye basın.
- **[F3] EVT** e basın. Böylece durulan noktanın bilgileri girilmiş oldu.
- **[F2] Bakılan Nokta** ya basın.
- **[F1] Gir** basın ve Bakılan Nokta nın adını girip **[F4] KBL** basın.
- 1 kez **ANG** ye basın.
- **[F1] Gir** basın ve Reflektör Yüksekliğini girip **[F4] KBL** basın.
- **EĞER Bakılan Nokta** ya
 - **0 (Sıfır) Açı** ile bağlanılacaksa dürbünü Bakılan Nokta ya yöneltin **[F2] 0BAG** a basın.
 - **Semt Açısı** ile bağlanılacaksa **[F3] SMT** ye basın. Bakılan Nokta nın koordinatlarını koordinatları hafıza da varsa **[F2] List** den çağrılır. Elle girilecekse **[F3] XY/SM** ye basın ve Y,X değerlerini girip **[F4] KBL** ye basın.
- **[F3] ÖLÇ** e basın. Dürbünü Bakılan Nokta ya yöneltin ve **[F2] EM** ye basın. Böylece bağlantı yapılmış olur.
- **[F3] ALIM** a basın.
- **[F1] Gir** e basın ve ölçülmek istenen ilk detay numarasını girip, **[F4] KBL** ye basın.
- Hedefe bakın ve **[F4] HPS** ye basın ve ölçümlerinizi gerçekleştirin.